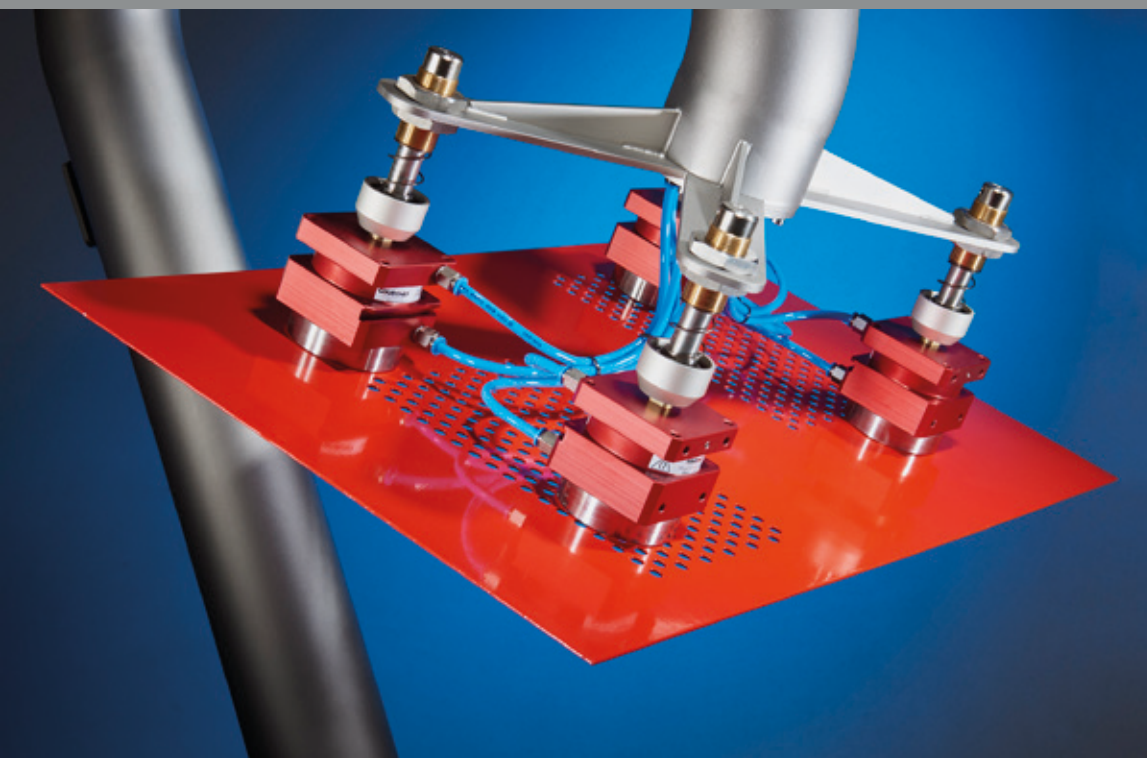


# GOUDSMIT

## MAGNETICS

### Manutention Magnétique





		Auto- matisation	Automobile	Ingénierie mécanique	Manutention de produits agro- alimentaires, chimiques et de boîtes	Traitement et broyage de tôles	Industrie terrestre et offshore	Pressage et découpe
Ventouses pneumo- magnétiques pour tôles minces < 6 mm	Pag 4	●	●	●		●		●
Ventouses pneumo- magnétiques pour tôles épaisses > 6 mm	Pag 6	●	●	●		●		●
Électroaimants	Pag 6	●	●	●		●	●	
Aimants de palettisation	Pag 12	●	●	●	●			
Séparateurs magnétiques de tôles	Pag 8	●	●	●	●	●		●
Courroies synchrones	Pag 11	●	●	●	●			●
Convoyeurs magnétiques clos	Pag 10		●	●	●	●	●	●
Aligneurs de clous	Pag 11			●				
Blocs/plaques magnétiques à lamelles	Pag 14			●		●		
Aimants de soudure commutables	Pag 16			●			●	
Rails magnétiques (composants)	Pag 13			●	●	●	●	
Bandes transporteuses magnétiques	Pag 10			●				
Aimants de coffrage	Pag 15						●	
Aimants de levage à commutation manuelle	Pag 15						●	
Démagnétisation	Pag 17						●	

<b>Ventouses pneumo-magnétiques</b>	<b>4</b>
Ventouses pneumo-magnétiques pour tôles d'une épaisseur inférieure à 6 mm	4
Powergripper magnétique pour produits d'une épaisseur supérieure à 6 mm	6
Électroaimants	7
Séparateurs magnétiques de tôles	8
<b>Convoyeurs magnétiques</b>	<b>10</b>
Convoyeurs à glissière	10
Convoyeurs magnétiques à courroie synchrone	11
Tapis d'arrivée magnétiques	11
<b>Aimants de palettisation</b>	<b>12</b>
Aimants de palettisation à châssis acier	12
Aimants de palettisation à châssis allégé en aluminium	13
<b>Composants magnétiques pour le transport de canettes</b>	<b>13</b>
<b>Aimants de coffrage</b>	<b>15</b>
<b>Aimants de hissage et de levage</b>	<b>15</b>
<b>Démagnétiser</b>	<b>17</b>

# Ventouses pneumo-magnétiques

Les ventouses pneumo-magnétiques ont une large gamme d'applications, par exemple dans les processus automatisés sur les machines de découpe laser, les presses robotisées et les systèmes de transfert de tôles dans l'industrie automobile et de transformation. Ces ventouses constituent une technologie éprouvée avec des aimants pouvant être activés et désactivés au moyen d'une impulsion pneumatique courte.

## Ventouses pneumo-magnétiques pour tôles d'une épaisseur inférieure à 6 mm

Les ventouses pneumo-magnétiques conviennent pour la préhension, la dépose ou le positionnement automatisé d'objets ferromagnétiques et de tôles perforées d'un poids limité. Cela en fait une alternative efficace aux préhenseurs robotisés traditionnels.

Aucun changement n'est nécessaire.

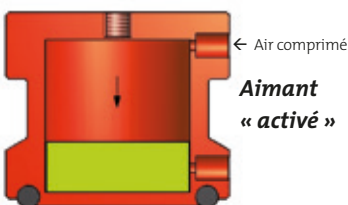
La charge de levage maximale est de 1.170N.

### Fonctionnement

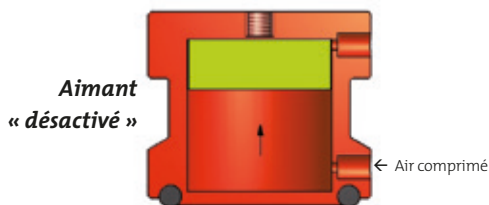
La ventouse active ou désactive un champ magnétique. Activée, une ventouse pneumo-magnétique ne lâche pas sa charge si privée d'alimentation pneumatique ou électrique. Vous n'avez pas besoin d'un système de secours.



AIMANT VERS LE BAS → PRÉHENSION



AIMANT VERS LE HAUT → DÉPOSE



Un compresseur fournit l'air comprimé : max. 4 bars

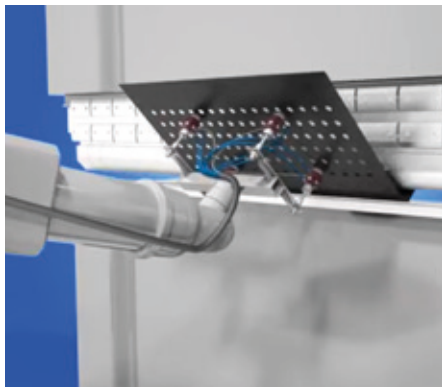
### Ventouses pneumo-magnétiques

Numéro de type	Dim. (mm)	Force magnétique* (N)	Force de vide (N)	Force d'arrachement (N)	Force de levage recommandée (N)	Épaisseur de tôle recommandée (mm)
TPGC020018	Ø 20 x 35	10	0	10	3,3	>0,5
TPGC024078	24 x 63	34	0	34	11	>1
TPGC040078	40 x 63	230	0	230	77	>1,5
TPGC070078	70 x 70	530	0	530	175	>2
TPGC100078	100 x 70	1.500	0	1.500	500	>3
TPGC160078	170 x 103	3.500	0	3.500	1.170	>3
TPMV040028	42 x 51	35	70	105	47	>2
TPMV100028	103 x 65	370	540	910	395	>2

\* La force de levage spécifiée vaut pour des conditions idéales. La force de levage maximale admissible dépend de l'évaluation des risques, mais doit inclure un facteur de sécurité minimum de 3.






**Ventouses pneumo-magnétiques avec patin de friction**

Numéro de type	Dim. (mm)	Force magnétique* (N)	Force d'arrachement (N)	Force de levage recommandée (N)	Épaisseur de tôle recommandée (mm)
TPGC024088	24 x 63	24	24	8	>1
TPGC040088	40 x 63	140	185	60	>1,5
TPGC070088	70 x 70	380	380	128	>2
TPGC100088	106 x 71	1180	1180	390	>3

\* Voir tableau page 4



Le patin de friction empêche tout mouvement ou dommage de la pièce.



Les accessoires, tels que le plongeur à ressort, assurent le montage toujours correct de la ventouse.

Le capteur permet de détecter l'activation ET la désactivation des pinces magnétiques de type TPGC...078 et TPGC...088.

**Ventouse pneumo-magnétique pour hautes températures**

Cette ventouse convient notamment au chargement et au déchargement d'acier à haute résistance dans une presse. Celui-ci se forme à des températures élevées. La ventouse haute température convient également pour empiler ou déempiler des moules de cuisson chauds.

La ventouse continue de fonctionner de manière optimale même à des températures ambiantes constamment élevées de 120 °C et à des températures temporaires de produit de 200 °C. De plus, même en cas de perte d'air comprimé, elle reste toujours dans sa dernière position. Son faible poids, sa petite dimension d'intégration et sa grande vitesse de commutation la rendent parfaitement compatible avec les unités de préhension ou des systèmes robotisés existants.


**Ventouses pneumo-magnétiques hautes températures**

Numéro de type	Dim. (mm)	Force magnétique* (N)	Force d'arrachement (N)	Force de levage recommandée (N)	Épaisseur de tôle recommandée (mm)
TPGC040378	40 x 63	185	185	60	>0,7
TPGC070378	70 x 70	420	420	140	>2
TPGC100378	100 x 70	1.200	1.200	400	>2

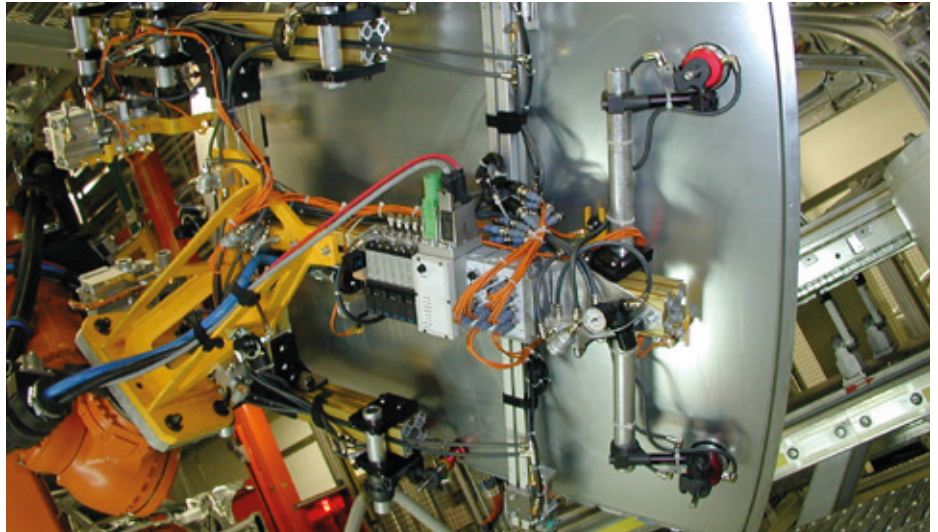
\* Voir tableau page 4



### Ventouse pneumo-magnétique combinée MagVacu®

La combinaison du vide et de la force magnétique permet à cette ventouse combinée de manipuler à la fois les tôles ferromagnétiques et non-ferromagnétiques, telles que les pièces en acier découpées ou perforées, en aluminium ou en acier inoxydable.

Elle peut être utilisée dans des processus automatisés sur des machines de découpe laser et des presses plieuses robotisées et



des systèmes de transfert de presse dans l'industrie automobile et de transformation de tôles.

#### Avantages des ventouses pneumo-magnétiques MagVacu

- Pas un important système de vide requis
- Puissant grâce à de l'utilisation d'aimants en néodyme
- Facile à utiliser et offre diverses options de montage

- Sûr grâce aux aimants permanents. Aucun système de secours n'est requis en cas de panne
- Commandé par un commutateur pneumatique 5/2 ou 5/3. Aucune électricité requise
- Option : plongeur à ressort
- Compact et léger
- Convient aux produits perforés.

### Powergripper magnétique pour produits d'une épaisseur supérieure à 6 mm

Le Powergripper magnétique manipule et tient les pièces ferromagnétiques lourdes telles que les profils laminés comme des tubes, mais aussi les produits en acier massif comme des grilles, tôles et pièces de fraisage, disques de frein ou roues. Le Powergripper convient à des applications dans les secteurs de l'automatisation, de l'automobile, de l'ingénierie mécanique et de la manutention et transformation des tôles, mais aussi pour les opérations de pressage et de découpe dans l'industrie métallurgique.

Ce préhenseur magnétique saisit sans effort des produits de plus de 100 kg. Il est conçu pour être fixé à un robot ou à un manipulateur XYZ.

Le Powergripper, équipé d'aimants permanents en néodyme, reste commutable pneumatiquement. Cela offre une sécurité supplémentaire : en cas de coupure d'air comprimé, l'aimant retiendra une charge lourde. Aucun système de secours n'est requis. Cela signifie de faibles coûts d'investissement et de maintenance, et un simple système



de commande. Pour illustrer le rapport compacité/force magnétique : un Powergripper de 115 x 115 mm pèse 9,5 kg

et peut lever une charge d'environ 175 kg avec une force d'arrachage d'environ 500 kg, ceci en toute sécurité.



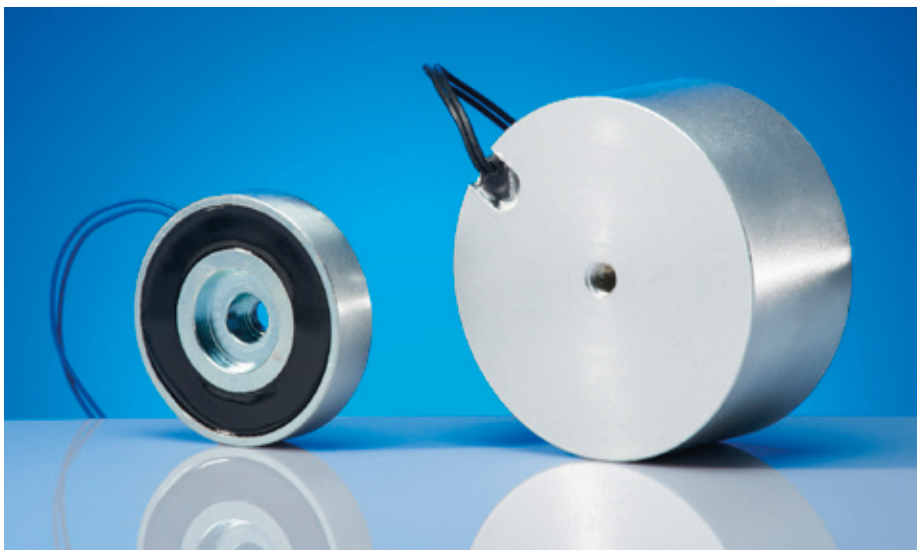
Ces aimants peuvent être activés et désactivés avec une commande électrique.

### Barres électromagnétiques

Les barres électromagnétiques conviennent pour ramasser, tenir et décharger rapidement et en toute sécurité de petits objets ferromagnétiques tels que tôles, tuyaux et ferraille. Elles sont communément utilisées dans des entrepôts, des installations de convoyage, des unités de fabrication, et pour le chargement et déchargement de machines. Les barres électro-magnétiques conviennent également aux robots et aux machines pick-and-place.

#### Commutation / alimentation

Un boîtier de commande assure la commutation électrique et l'alimentation. Le ramassage et la dépose de la charge peuvent avoir lieu à distance, par exemple à partir d'un environnement contrôlé par PLC.



### Ventouses électro-magnétiques rondes

L'avantage des ventouses électromagnétiques est leur commutation électrique. Lorsque la bobine de l'aimant est activée, l'aimant attire la pièce, lorsqu'elle est désactivée, la pièce est libérée.

Les ventouses électromagnétiques sont utilisées pour positionner et saisir des produits ferromagnétiques minces, jusqu'à une épaisseur de 10 mm. Pour la préhension de tôles minces, le champ magnétique peut s'étendre trop profondément et ainsi soulever deux plaques en même temps.

Un ensemble de petits électroaimants permet d'éviter ce phénomène. Le montage est possible via un trou fileté central sur la face arrière.

#### Fonctionnement

Tant ronds qu'en forme de barre, les électroaimants attirent une pièce après activation de la bobine interne. Une fois la bobine désactivée, l'aimant lâche prise immédiatement.



### Ventouses électro-permanentes

Les ventouses électro-permanentes sont magnétiques par défaut et fonctionnent exactement à l'opposé des électroaimants simples.

L'activation de l'électroaimant neutralise la force magnétique et désactive temporairement l'aimant permanent. Ces aimants sont idéaux pour assurer que la pièce est maintenue de manière fiable même en cas d'absence de courant.

#### Commutation / alimentation

Un boîtier de commande assure la commutation et l'alimentation électrique. Celui-ci est facile à intégrer dans un système de commande existant.

## Séparateurs magnétiques de tôles

Les séparateurs magnétiques de tôles séparent les tôles d'acier collantes ou huilées, et empêchent la prise simultanée de deux tôles. Ils permettent un déroulement plus fluide du processus de production en évitant tout dommage à de coûteuses machines.

La force de l'aimant permanent ne se dégrade pas et est garantie pour plusieurs décennies.

Aucune alimentation continue d'air comprimé n'est nécessaire pour séparer les tôles d'acier.

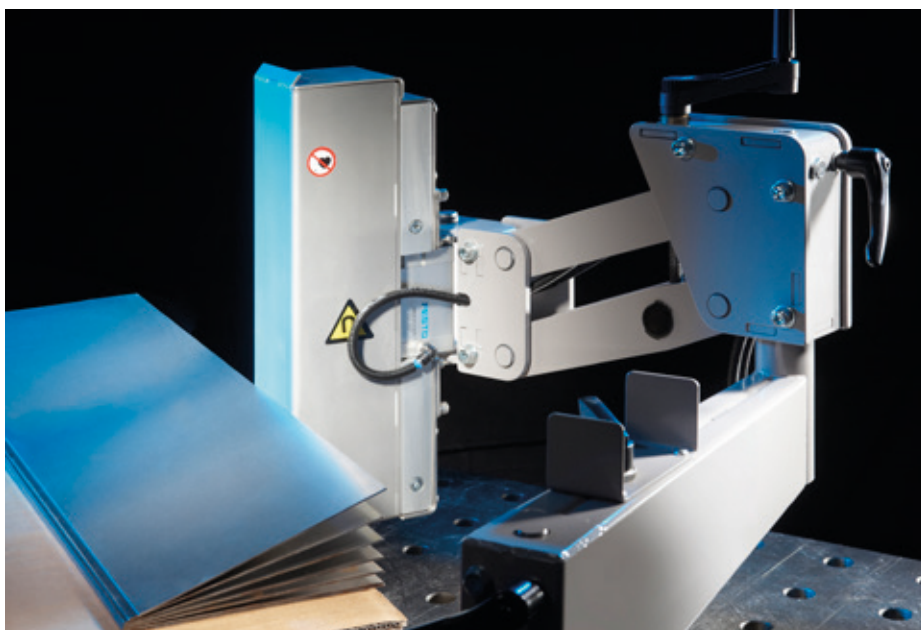
Les séparateurs de tôles conviennent pour séparer des tôles ferromagnétiques jusqu'à 4 mm d'épaisseur dans presque toutes formes, longueurs ou largeurs, incluses rondes ou asymétriques.

Les séparateurs de tôles Goudsmit sont disponibles en 3 types :

- A) Permanent, non commutable, en version ferrite ou néodyme
- B) Commutable, actionné pneumatiquement pour les processus automatiques
- C) Dans des versions spéciales - par exemple, en cas d'espace limité.



Séparateurs de tôles permanents et non commutables en version ferrite ou néodyme ; le néodyme est 30% plus puissant et convient aux tôles avec très huilées dans un espace limité.



Pour un positionnement correct, Goudsmit a développé un bras pivotant réglable avec 3 points d'articulation pour le séparateur de tôles. Cela permet de placer le séparateur dans n'importe quelle position souhaitée.

### Séparateurs de tôles

Numéro de type	Système magnétique	Dim. l x p (mm)	Épaisseur de tôle (mm)	Tôles sèches (dm <sup>2</sup> )	Tôles collantes (dm <sup>2</sup> )
TBSP00...	Ferrite 1.800 Gauss	73 x 29	<1	23	15
TBSP02...	Ferrite 1.900 Gauss	114 x 47	<2,5	32	21
TBSP03...	Ferrite 1.950 Gauss	154 x 47	<4	40	26
TGSP00...	Néodyme 3.200 Gauss	43 x 22	<1,4	21	14
TGSP01...	Néodyme 3.400 Gauss	73 x 22	<2,4	30	20
TGSP02...	Néodyme 3.600 Gauss	114 x 22	<4	38	25
TPSP...	Commutation pneumatique	120 x 75	<4	34	22
TRSP	Barre néodyme 3.400 Gauss	Ø 33,6	<3	5	3



### Séparateurs de tôles commutables à sécurité intégrée

La dernière version du séparateur de tôles assure la séparation automatique des tôles en acier jusqu'à une épaisseur d'environ 4 mm. Le séparateur contient des aimants en néodyme très puissants et peut être activé et désactivé pneumatiquement à l'aide d'un nouveau système breveté.



Cette commutation se fait rapidement en faisant pivoter les aimants.

#### Aucun entretien

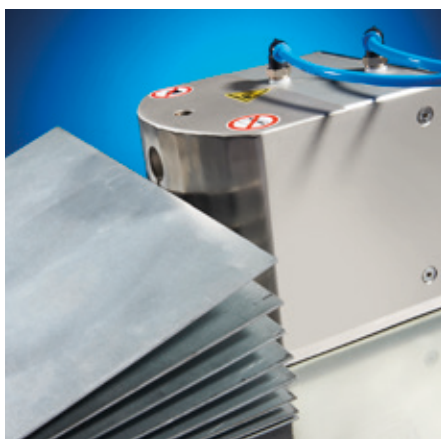
Le séparateur de tôles sans entretien est le seul du genre à être équipé d'une position d'arrêt commandée par ressort.

Le séparateur de tôles extrêmement sûr - d'où le nom Fail Safe - bascule automatiquement en position d'arrêt, même en cas d'interruption de l'air comprimé. Même à pleine charge à partir d'une hauteur d'empilage maximale. De même lors de la maintenance, il est impossible que l'aimant reste activé accidentellement.

Contrairement aux séparateurs de tôles fixes, les séparateurs de tôles commutables permettent également de changer de produit au cours d'un processus défini. Il est possible de séparer des tôles d'acier de presque toutes les formes, longueurs ou largeurs, et même des formes rondes ou asymétriques.

Pour plus d'informations et des exemples de montage, veuillez consulter notre site Web : [goudsmitmagnets.com](http://goudsmitmagnets.com)

La position marche et arrêt est détectable par les capteurs « plug-and-play » intégrés.



Ces séparateurs de tôles commutables ont un système d'aimant néodyme et peuvent être activés et désactivés pneumatiquement. Ainsi, une pile de tôles peut être facilement réalimentée ou échangée.



Version spéciale du séparateur de tôles, réalisée en forme de barre. Le séparateur est très compact et facile à installer dans une ouverture dans la tôle. En raison de sa forme ronde, il convient également aux contours spéciaux.

# Convoyeurs magnétiques

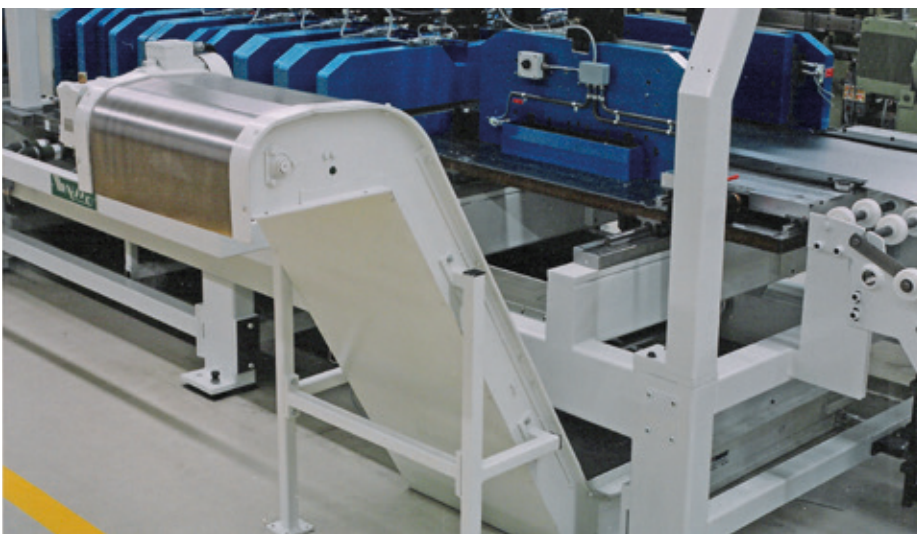
Les convoyeurs magnétiques Goudsmit sont parfaitement adaptés à l'industrie de transformation des métaux et des tôles. Ils transportent sans problème des pièces d'acier tranchantes telles que déchets de découpe, résidus de presse, déchets de rognure, billes, clous, résidus de tournage, de fraisage et de perçage et autres pièces en acier.

## Convoyeurs à glissière

Les convoyeurs à glissières ne contiennent aucune pièce mobile externe. Cela les rend sans entretien et appropriés pour des environnements (très) pollués ou pour une utilisation dans un bain d'huile.

### Fonctionnement

Les systèmes d'aimants montés sur chaîne sont situés sous une sole de glissement fixe en acier inoxydable. Un motoréducteur entraîne la chaîne qui assure le mouvement des aimants. Ils déplacent les pièces d'acier sur la sole de glissement et les amènent vers le point d'évacuation.



Convoyeurs à glissières montés sous une presse, pour l'évacuation des résidus de presse.

### Options

Le convoyeur a une vitesse de transport variable et est disponible avec :

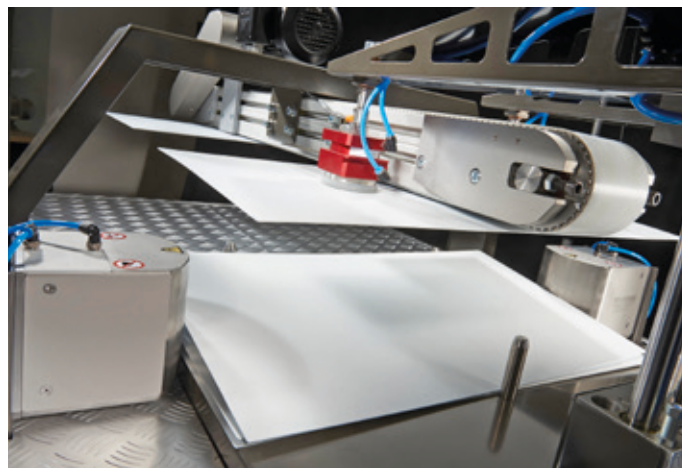
- une trémie sur la zone de collecte
- une fonction de démagnétisation
- un châssis de support
- des roues
- une sole de glissement en acier au manganèse pour matériaux abrasifs.

### Caractéristiques

- Capacité : 9 à 42 kg/minute
- Intégrant de puissants aimants en néodyme
- Angles d'arrivée standard : 0°, 45°, 60°, 75°
- Largeurs standard : 225 à 575 mm
- Standard disponible en forme de Z ou horizontal
- Autres angles jusqu'à 90°, largeurs ou formes disponibles sur demande, ainsi qu'une version pour bain d'huile
- Longueur maximale de transport : 15 mètres.



Les courroies synchrones transportent rapidement et précisément des tôles d'acier, suspendues ou couchées, vers une presse. Elles sont équipées d'aimants permanents et/ou d'électro-aimants. Pour les processus automatisés, nous utilisons des aimants permanents. En combinaison avec un robot, Goudsmit utilise des électroaimants qui sont immédiatement désactivés lorsqu'un bras de robot saisit les tôles d'acier. Pour plus d'informations, n'hésitez pas à consulter notre site Web : [goudsmitmagnets.com](http://goudsmitmagnets.com)

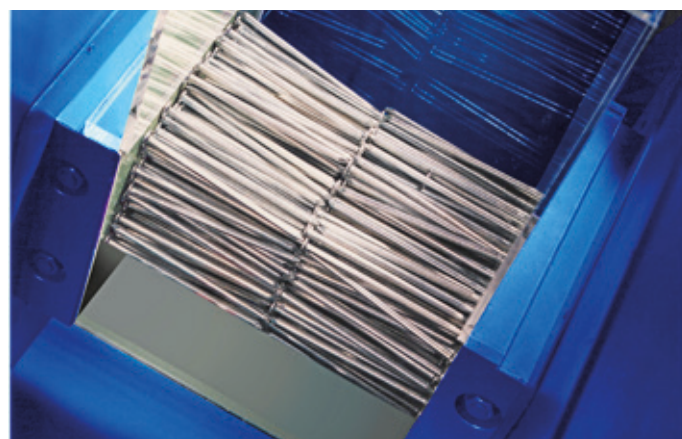
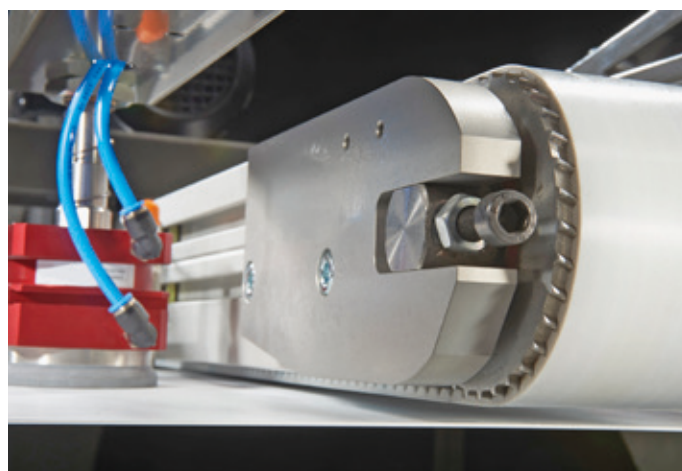


## Tapis d'arrivée magnétiques

Les tapis d'arrivée magnétiques assurent la remontée dosée en forte pente de particules métalliques ferromagnétiques comme des clous, des vis, des boulons ou autres objets longs en acier dans l'industrie de l'emballage. Ces tapis sont livrables en combinaison avec un aimant d'alignement, emballer de manière compacte.

### Caractéristiques

- Angle d'arrivée à forte pente de 60 °
- Largeur de tapis maximale : 750 mm
- Hauteur d'arrivée maximale : 5 mètres
- Capacité à partir de 75 kg/min.



## Unités d'alignement

Les unités d'alignement orientent les éléments ferromagnétiques dans la position souhaitée. Tels que clous, boulons et objets ferromagnétiques longs dans les lignes d'emballage. Les unités d'alignement permettent un emballage compact, nécessitant un facteur de remplissage élevé.

Pour une utilisation dans des lignes d'emballage automatisées. Convient pour des emballages jusqu'à 35 kg. Commutation : entièrement automatique avec une commande électrique. Pour une arrivée dosée, nous recommandons de combiner un aimant d'alignement avec un tapis d'arrivée magnétique (voir photo à gauche).



# Palettiseurs magnétiques

Les palettiseurs assurent la préhension magnétique de boîtes vides ou remplies, d'aérosols, de bombes et de bocaux en verre avec un couvercle en acier. Application : dans des processus automatisés d'emballage et de déballage sous un bras de robot ou un système de portique.

Les palettiseurs sont entre autres destinés aux intégrateurs, aux entreprises d'emballage et aux producteurs de produits alimentaires ou chimiques.

## Fonctionnement

Le palettiseur, assemblé avec des composants néodyme ou ferrite, soulève les produits simultanément et les maintient grâce à ses aimants permanents. Sans alimentation électrique. Le mécanisme parallèle à commutation pneumatique assure un processus de production à faible entretien et fiable. Même avec des charges inégales, comme lors de la préhension d'une demi-couche de produits. Cette conception offre une longue durée de vie avec un entretien minimal et une faible consommation d'air.

## Construction modulaire

Différentes versions existent pour cet aimant de conception modulaire. Par exemple, léger pour les robots ou avec une unité de suspension à ressort.



Cet ajout évite d'endommager le produit et permet un positionnement correct. Les options de système de vide et/ou de préhenseur de palette permettent à un seul robot d'effectuer la dépose ou le retrait d'une palette, d'un intercalaire et d'une couche de boîtes.

Cela permet d'économiser un robot, ce qui rentabilise rapidement le système.

Pour plus d'informations et de fonctionnalités :

**veuillez consulter [goudsmitmagnets.com](http://goudsmitmagnets.com)**

## Palettiseur à châssis acier

Ces aimants conviennent à la (dé-)palettisation sur système à portique. Ils sont équipés d'aimants ferrite ou néodyme et sont disponibles en différentes versions. Un châssis en acier inoxydable est également disponible en option.

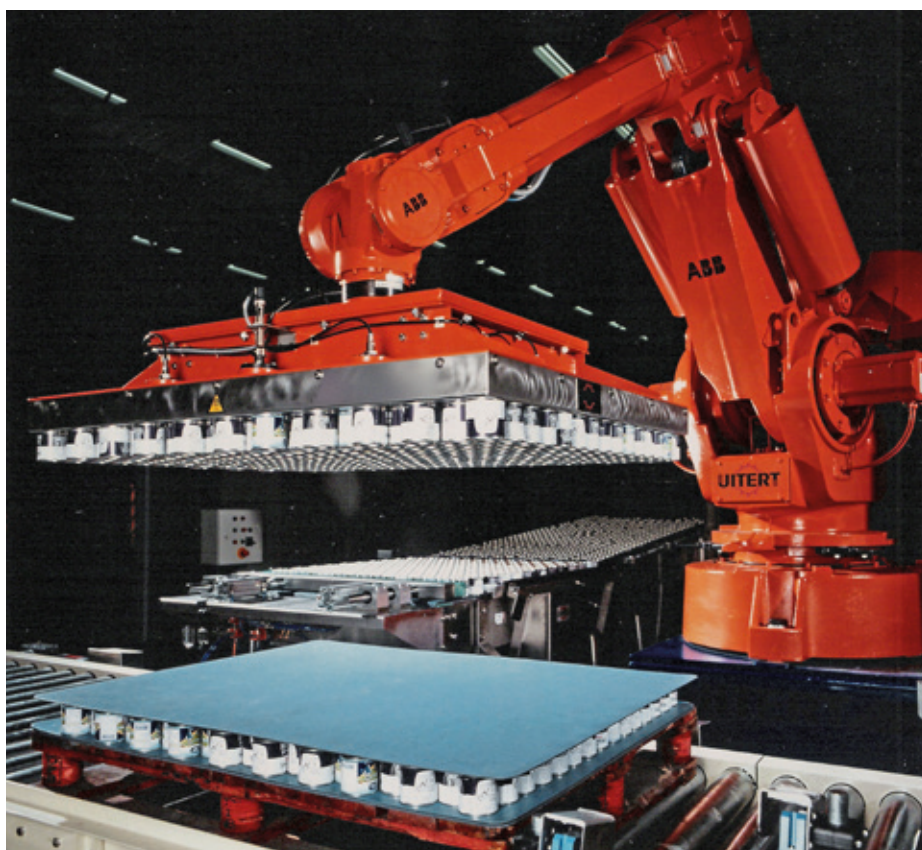


## Palettiseur léger à châssis aluminium

Les palettiseurs légers sont équipés d'aimants en ferrite ou en néodyme et conviennent à la (dé-)palettisation en bout d'un bras de robot.

Ces aimants peuvent être pourvus des options suivantes.

- Un système de vide intégré, sans pièces mobiles pour la manipulation des intercalaires. Cela signifie que le robot ramasse et traite les feuilles métalliques et intercalaires en un seul cycle. Aucun robot supplémentaire n'est requis pour cela.
- Grappin à palettes externe pour l'emballage ou le stockage de palettes vides.



## Composants magnétiques pour le transport de boîtes et canettes

Goudsmit propose de nombreux composants permettant d'assembler soi-même un système de transport magnétique.

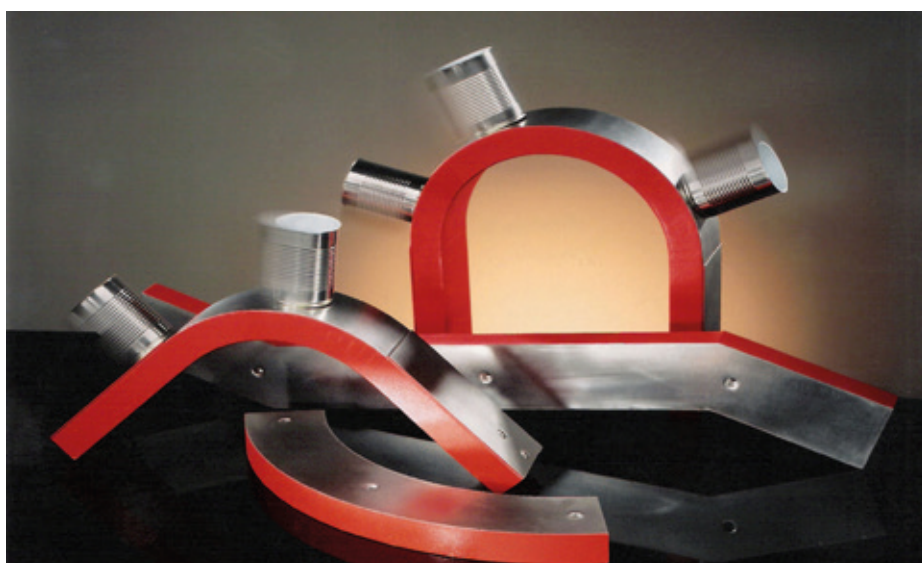
Ces composants magnétiques sous forme de rails, rouleaux, arcs ou coudes transportent emballages ferromagnétiques, boîtes et canettes vides ou pleines, couvercles, bouchons de bouteilles et bombes aérosols. Le choix de l'aimant le mieux adapté dépend de la forme à transporter, du type de bande, de sa vitesse et des conditions générales de l'application.

Des facteurs importants influent sur le choix du composant adéquat.

Vous pourrez les découvrir sur notre site Web : [goudsmitmagnets.com](http://goudsmitmagnets.com)

### Rails magnétiques

Les rails magnétiques conviennent aux flux rectilignes et courbes de produits, ainsi qu'aux flux avec entrée ou sortie latérale. Ils ont selon les besoins une force magnétique constante, décroissante ou



croissante. Leur logement est en acier ou en acier inoxydable et intègre des aimants ferrite ou néodyme.

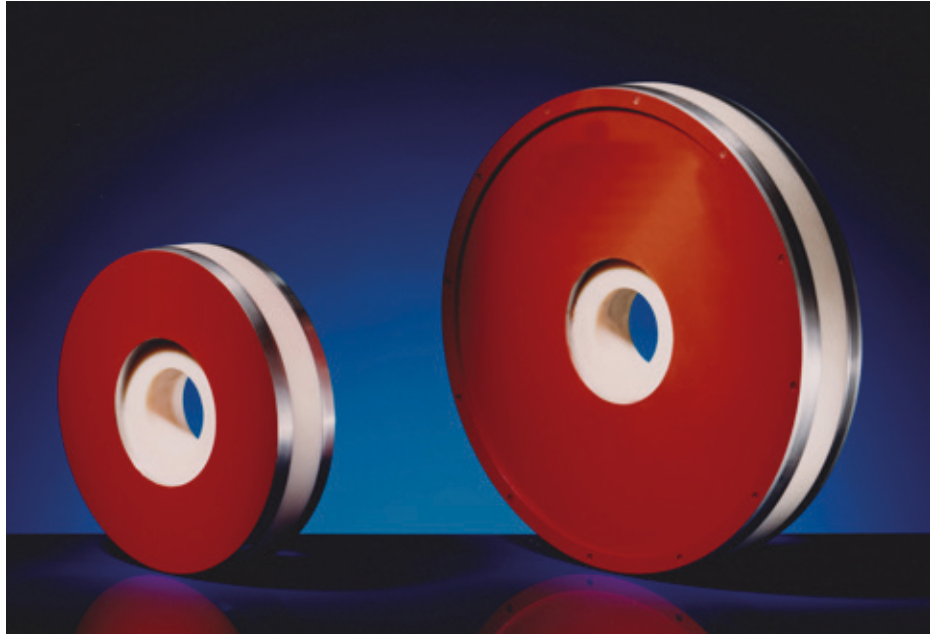
Ils peuvent être interfacés à un rouleau, arc ou coude magnétique, ou d'autres rails magnétiques rectilignes.



### Poulies magnétiques

Les poulies magnétiques assurent des flux de produits rectilignes avec une force magnétique constante à un angle variable avec un rayon aigu. Elles s'installent entre des rails magnétiques biseautés.

Les poulies ont un logement en acier, un diamètre de 220 ou 400 mm et sont composées d'aimants ferrite ou néodyme.



### Rouleaux magnétiques d'empilage de couvercles

Pour l'empilage/déempilage de couvercles, d'anneaux et de disques. Par exemple lors de l'alimentation de machines de remplissage ou de scellage dans l'industrie de la conserve. Ou pour empiler des anneaux dans une ligne de production. Ils conviennent à des couvercles de Ø52 à Ø180 mm, sont montables sur un arbre Ø25 mm et sont composés d'aimants ferrite.

### Blocs/plaques magnétiques laminés

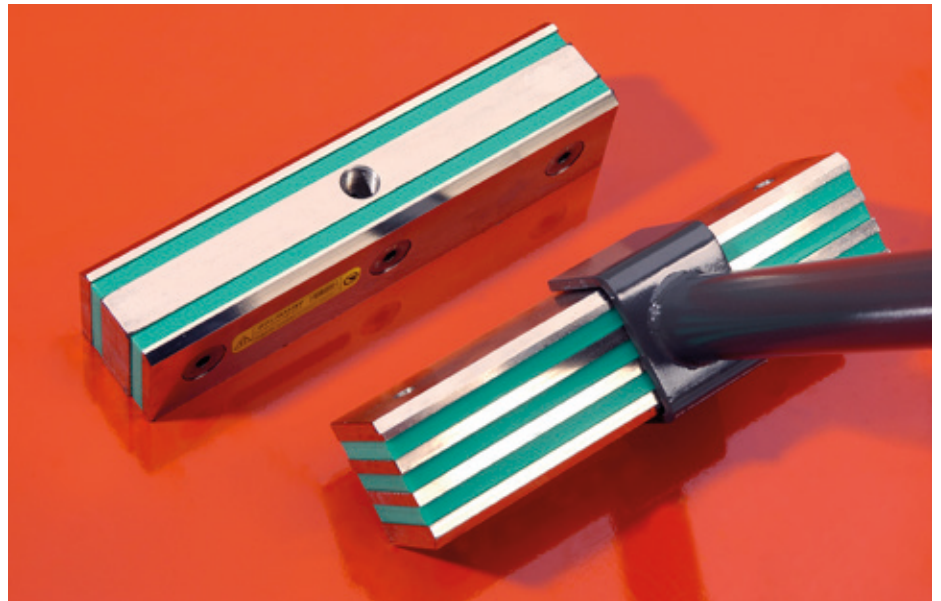
Ces composants sont utilisés dans les rectifieuses de surface. Ils transportent et fixent des produits en acier posés sur une bande transporteuse. Ces produits subissent un meulage ou d'autres finitions de surface.





Les aimants de coffrage, ou aimants de fixation permanents, conviennent pour la fixation de panneaux et de moules en acier.

Ils sont en outre adaptés à une intégration dans des coffrages transversaux et longitudinaux en forme de U, dans la production de structures préfabriquées en béton, ou à la fixation de goulottes de câbles dans l'industrie éolienne.



## Aimants de levage

Les aimants de levage peuvent déplacer et positionner des pièces d'acier de différentes formes et longueurs, rapidement et sans dommage.

Un aimant de levage économise un espace et un temps de stockage précieux. Il constitue souvent une alternative sûre aux élingues, chaînes ou pinces.

Lors du choix d'un aimant de levage, non seulement le poids mais également le type de charge sont importants pour le bon choix. La sécurité de l'environnement de travail compte également. Une analyse préliminaire des risques, basée sur la présence de personnes, le dispositif d'arrimage et le basculement de la charge, est nécessaire. Un bon système de levage est une combinaison d'aimant, de suspension et de contrôle. Pour plus d'informations : [goudsmitmagnets.com](http://goudsmitmagnets.com)



### Aimants de levage permanents manuels

Pour lever des objets plats ou ronds à partir de 10 mm d'épaisseur. Pour le levage de charges, de pièces de machine ou d'ouvrages en acier dans des endroits sans électricité.



## Aimants de soudure et de fixation commutables

Les aimants de soudure ou de fixation permettent de fixer temporairement des objets ferromagnétiques. Il s'agit d'une solution pratique pour le soudage, le meulage ou le polissage. Malgré le puissant champ magnétique, il ne reste aucun magnétisme résiduel une fois l'objet libéré.

### Avantages

- Champ magnétique commutable manuellement
- Aimant magnétique sur 3 faces
- Compact
- Nombreuses applications possibles
- Force d'adhérence maximale : 4.500 N.





La démagnétisation est nécessaire pour les métaux magnétiquement conducteurs tels que les produits en acier et les outils qui subissent un usinage. Selon le type de métal ou d'alliage, du magnétisme peut rester dans un produit après usinage. Cela peut causer des problèmes pour suite du process de production.



Les systèmes de démagnétisation Goudsmit éliminent le magnétisme indésirable pendant ou après les processus d'usinage. Outre des équipements, nous pouvons vous proposer une prestation de démagnétisation sur site.

Même l'acier inoxydable peut devenir légèrement magnétiquement conducteur après des opérations tels que le soudage, le meulage, le pliage ou l'usinage.

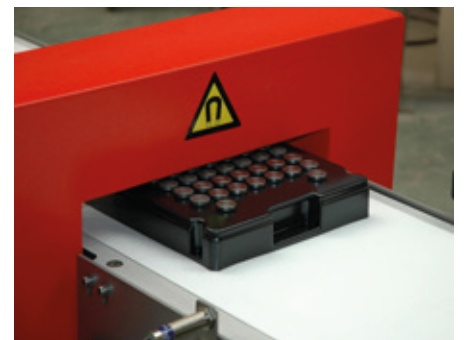
Le magnétisme indésirable peut causer de nombreux problèmes :

- produits collés les uns aux autres dans une matrice
- surface inégale après la galvanisation
- soudage rendu difficile par déviation de l'arc de soudage
- soudures fixées sur une face
- usure supplémentaire sur des paliers
- éclisses restant collées
- erreurs de mesure avec actionneurs ou capteurs magnétiques
- attirance excessive de saleté et de poussière.

## Tunnels de démagnétisation à passage rectangulaire

Conçu pour des produits longs à paroi mince et des matériaux ayant une surface irrégulière. Pour des produits jusqu'à 10 mm d'épaisseur de paroi ou pour des produits massifs jusqu'à 20 mm d'épaisseur, tels que :

- forets et autres outils d'usinage
- tubes et tuyaux
- poulies à chaîne et des roues crantées
- boulons, écrous et autres éléments de fixation
- composants en acier dans l'industrie automobile.



Tunnels en chute gravitaire pour démagnétiser des couverts par exemple.

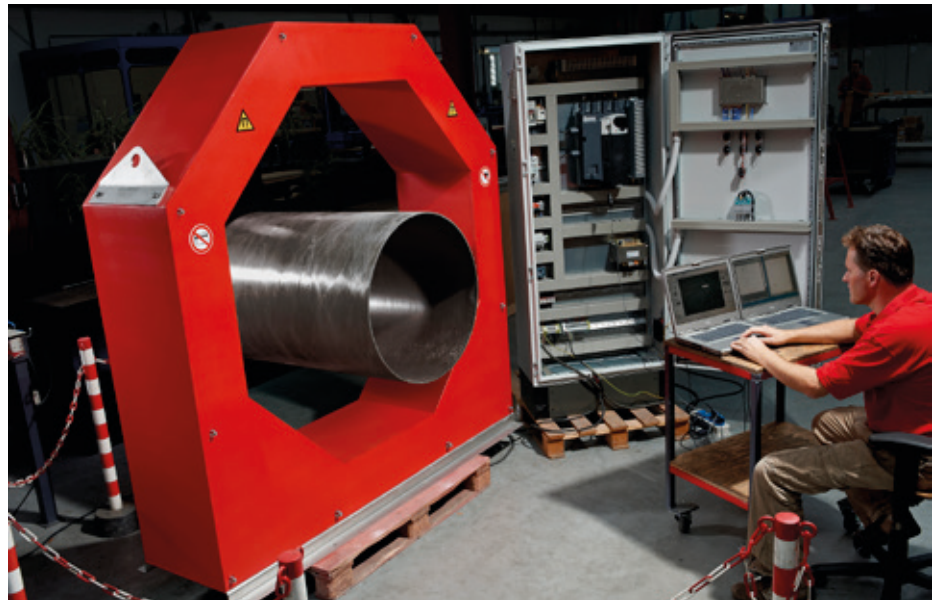


## Tunnels de démagnétisation à basse fréquence

Convient aux objets à parois épaisses, ou massifs jusqu'à 500 mm.

Par exemple :

- rails et arbres d'entraînement
- produits en acier dur comme matrices et moules
- produits emballés par lots
- tubes à paroi épaisse jusqu'à un diamètre de 56" (1.422 mm)
- outils en métal dur.



## Tunnels de démagnétisation à passage rond

Conçu pour des produits longs à paroi mince et des matériaux ayant une surface irrégulière. Pour des produits jusqu'à 10 mm d'épaisseur de paroi ou des produits massifs jusqu'à 20 mm d'épaisseur, tels que :

- forets et autres outils d'usinage
- tubes et tuyaux
- poulies à chaîne et des roues crantées
- boulons, écrous et autres éléments de fixation
- composants en acier dans l'industrie automobile.



Le gaussmètre permet de déterminer la quantité de magnétisme résiduel présente dans votre produit.

## Barres de démagnétisation

Pour la démagnétisation d'outils ou de pièces de machine dans les endroits difficilement accessibles.

Par exemple :

- ateliers
- fabriques d'outils
- constructions mécaniques et réparations horlogères.



## Tables de démagnétisation

Pour démagnétiser des produits magnétiques plats ou à face unique d'une épaisseur jusqu'à 10 mm. Destinées aux endroits où un tunnel ne peut pas être intégré en raison du manque d'espace ou pour le montage sous un tapis de transport existant. Disponibles sur demande avec tapis de transport ou convoyeur à rouleaux pour les processus automatisés.

Spécialement pour :

- ateliers de meulage (meulage humide)
- entreprises de galvanisation
- construction de machines
- machines de conditionnement.



## Démagnétisation sur site

La démagnétisation d'une série de produits ou d'objets très volumineux peut être réalisée dans notre atelier ou sur site. Même en cas de besoins occasionnels, cela vous fera économiser des coûts et de l'espace.

Nous nous ferons un plaisir de vous établir un devis approprié en fonction des dimensions, du type de matériau et des quantités.

Exemples :

- Démagnétisation de canalisations/ pipelines
- Démagnétisation de grands axes métalliques, de rails de chemin de fer ou de constructions
- Création d'un champ magnétique opposé pour rendre possible une opération de soudage.



Notre système de **démagnétisation mobile** spécialement développé pour une utilisation sur site va encore plus loin : le système est entièrement conçu pour votre propre usage, sans aucune intervention d'un spécialiste Goudsmit. Le système de démagnétisation est automatiquement configuré avec les paramètres adéquats en répondant aux questions affichées sur son écran.





**Aimants Goudsmit France S.a.r.l.**

Z.I. 3, rue du Vert Bois, 59960 Neuville en Ferrain  
T +33 (0)3 2028 4000 - E [goudsmit.france@orange.fr](mailto:goudsmit.france@orange.fr)

**Goudsmit Magnetic Systems BV**

Petunialaan 19, NL 5582 HA Waalre, The Netherlands  
T +31 (0)40-2213283 - E [info@goudsmitmagnets.com](mailto:info@goudsmitmagnets.com)  
[www.goudsmitmagnets.com](http://www.goudsmitmagnets.com)

