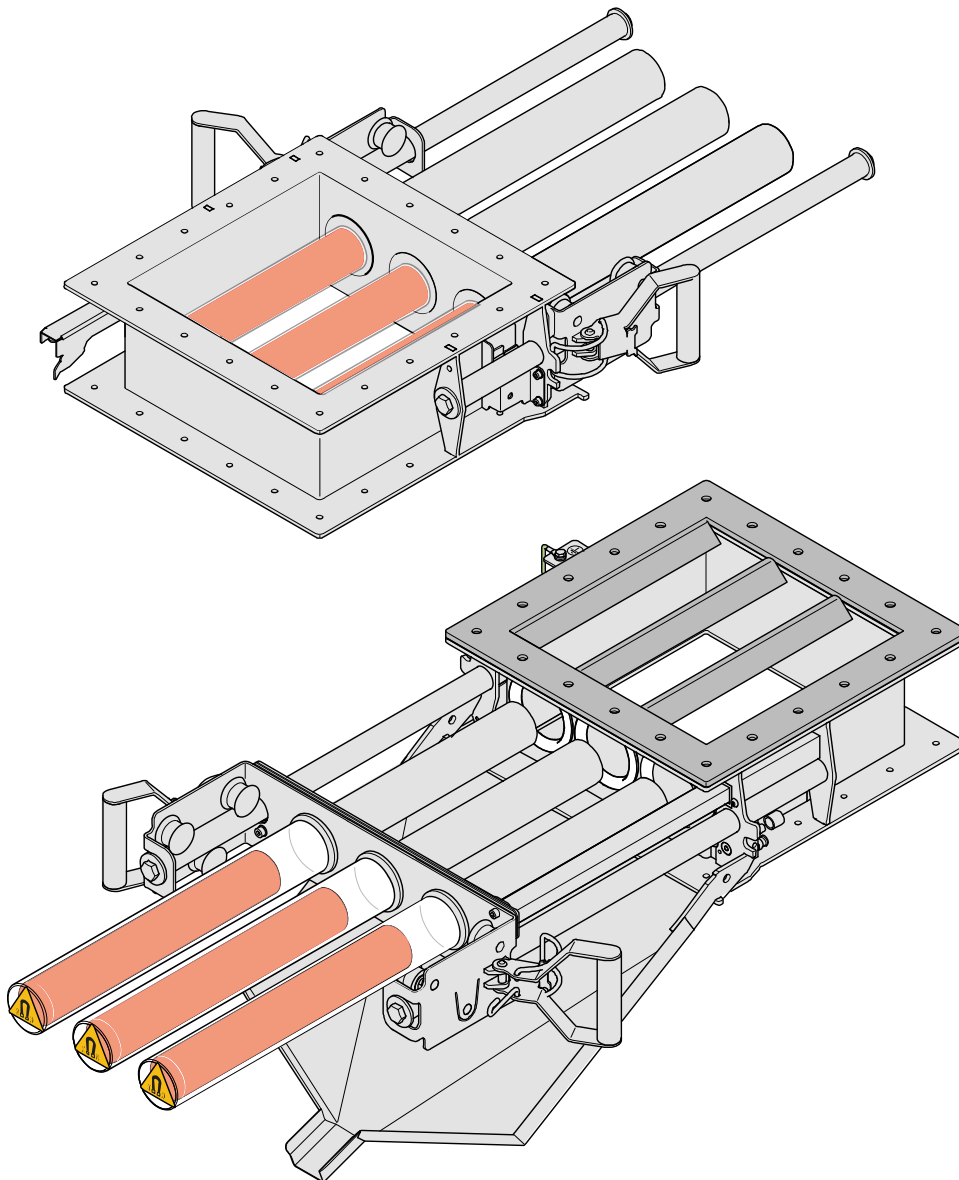


Návod k obsluze, údržbě a montáži

Poloautomatický magnet Neoflux® Cleanflow,
řada SECE

Magnetický separátor s permanentním magnetem



Popis a obrázky v tomto návodu se mohou lišit od vašeho provedení.

Předmluva

Tento návod obsahuje informace pro správné fungování a údržbu tohoto zařízení. Tento návod obsahuje pokyny, jak předcházet možným zraněním a závažným škodám před uvedením magnetu do provozu a zajistit bezpečný, a bezproblémový provoz výrobku. Před uvedením zařízení do provozu si důkladně přečtěte tento návod, dobře se seznámete s provozem a ovládáním zařízení a pečlivě dodržujte veškeré pokyny.

Pro více informací prosím kontaktujte GOUDSMIT Magnetics Systems B.V.. Kontaktní informace jsou uvedeny na předcházející straně.

V tomto návodu je dále SECE EasyClean Cleanflow magnet označován jako "zařízení".



- Tento návod a prohlášení výrobce se musí považovat za součást vašeho zařízení.
- Obě výše uvedené součásti musí rovněž zůstat nadále u zařízení i v případě prodeje zařízení třetí straně.
- Návod musí být dostupný veškerému obsluhujícímu personálu, servisním technikům a jiným osobám, které se zařízením pracují, a to po celou dobu životnosti zařízení.

Obsah

Předmluva	2
Obsah.....	3
Bezpečnost	4
Obecné bezpečnostní instrukce.....	4
V případě nouze	4
Poškození magnetickým polem	4
Ostatní poznámky/varování	4
Normy a směrnice o výrobcích.....	5
Označení CE	5
Směrnice	5
Přípustné hodnoty expozice (elektro)magnetickému poli pro zaměstnance a veřejnost	5
Specifikace.....	6
Popis použití.....	6
Rozsah použití.....	6
Použití v potravinářství	6
Teploty	6
Napájecí napětí	6
Tlakový vzduch.....	6
Kvalita dodávaného stlačeného vzduchu	6
Umístění.....	7
ATEX.....	7
Informace o zařízení.....	8
Popis zařízení.....	8
Dodávka	8
Výrobní štítek	9
Uzemnění	9
Volitelné příslušenství.....	9
Deflektorová mříž.....	9
Sběrač	10
Dveřní čidlo.....	10
Přeprava a instalace.....	11
Přeprava.....	11
Instalace zařízení	11
Zabránění elektrostatickému výboji.....	11
Princip fungování	12
Čištění – odstranění feromagnetických částic	12
Kontrola a údržba	13
Měření intenzity magnetické pole na magnetických tyčích	14
Pokyny k čištění	15
Mokrý nebo suchý čištění	15
Seznam poruch/Servis	16
Servis, uskladnění a likvidace	17
Zákaznický servis	17
Náhradní díly	17
Uskladnění a likvidace	17
Terminologie / zkratky	18

Bezpečnost

Tato kapitola popisuje, jaká nebezpečí hrozí v souvislosti s vaším zařízením. Pokud to bylo nezbytné, umístili jsme na zařízení výstražné piktogramy. V této kapitole je vysvětleno, co tyto piktogramy znamenají.



Naučte se znát výstražné piktogramy!

- Pečlivě si přečtěte varování a pokyny na štítcích zařízení.
- Pravidelně kontrolujte, zda jsou všechny výstražné piktogramy na svém místě a zda jsou dobře čitelné (čištění!).
- V případě ztráty nebo poškození výstražných piktogramů zajistěte nalepení nových piktogramů.

Obecné bezpečnostní instrukce

- Pokyny v této příručce je nutné dodržovat, při nedodržení může dojít ke škodám na majetku nebo k ohrožení zdraví či života.
- Zařízení lze použít pouze k filtraci suchých prášků a granulátů. Jakékoli jiné použití není v souladu s tímto návodem. Na poškození, která vzniknou použitím v rozporu s tímto návodem, se nevztahuje záruka výrobce.
- Zajistěte, aby všichni pracovníci pracující se zařízením nebo v jeho bezprostřední blízkosti měli dostatečné ochranné pomůcky.
- Pokud je zařízení i nadále snadno přístupné dalším osobám, proveďte další bezpečnostní opatření. Pokud to není možné, seznajte tyto osoby s bezpečnostními pokyny a ověřte, že jim rozumí.
- Veškeré práce na zařízení smí provádět pouze kvalifikovanými pracovníky. Údržbářské práce by měli přednostně provádět pracovníci společnosti Goudsmit.
- Vždy dodržujte místní bezpečnostní a ekologická nařízení.

V případě nouze



Zařízení vypněte

Zařízení samo o sobě NEMÁ bezpečnostní vypínač. Je důležité, aby vaše instalace měla způsob, jak v případě nouze vypnout přívod vzduchu do zařízení.

Poškození magnetickým polem

Magnet vytváří silné magnetické pole, které přitahuje materiály obsahující železo. Používejte nemagnetické nástroje a pracovní stoly vybavené dřevěnými pracovními deskami a nemagnetickou konstrukcí. Do dosahu magnetického pole nevnášejte feromagnetické díly jako klíče, mince a nářadí. Mohly by být velkou silou přitaženy k magnetu a způsobit tak jeho vážné poškození.



Silné magnetické pole

Při údržbě, kontrole a měření součástí zařízení, zejména v blízkosti magnetických tyčí, může dojít ke zranění. Dbejte na to, aby se vaše prsty nemohly zachytit mezi součásti zařízení.

Ostatní poznámky/varování

Před použitím zařízení odstraňte všechny poruchy. Pokud je zařízení uvedeno do provozu s poruchou, proveďte nejprve posouzení rizik a varujte pracovníky provozu a údržby o této poruše a možných rizicích, která může představovat.

Normy a směrnice o výrobcích

Označení CE

Toto zařízení splňuje všechny evropské a národní požadavky na konstrukci a provoz.



Označení CE prokazuje shodu zařízení s relevantními nařízeními EU.

Směrnice

Standardní verze tohoto zařízení splňuje požadavky těchto evropských směrnic:

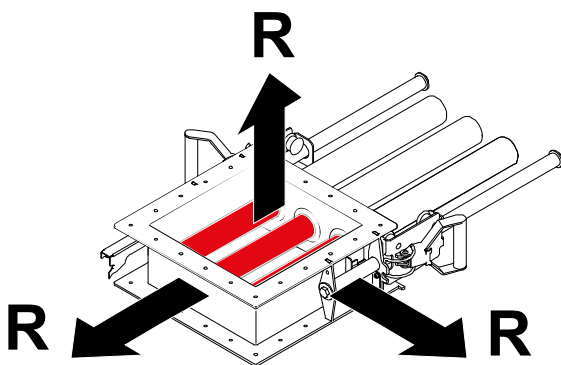
- Strojní direktiva 2006/42/EC
- EMC směrnice 2014/30/EU, v případě, že je zařízení vybaveno elektrickým čidlem.

Přípustné hodnoty expozice (elektro)magnetickému poli pro zaměstnance a veřejnost

Mezní hodnoty magnetického pole jsou určeny EMF směrnicí 2013/35/EU:

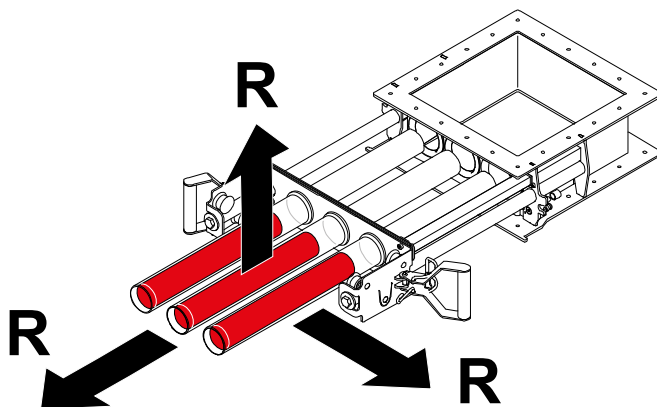
Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2013/35/EU ze dne 26. června 2013 o minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví před expozicí zaměstnanců rizikům spojeným s fyzikálními činiteli (elektromagnetickými poli).

Pro dodržení mezních hodnot dodržte podle EN12198-1 (kategorie stroje = 0, žádná omezení) dodržte následující vzdálenosti od magnetů v zařízení:



Ohrožení života osob s implantovanými zdravotnickými zařízeními.

Osoby s implantovaným zdravotnickým zařízením (např. kardiostimulátor, defibrilátor, insulinová pumpa) nesmí vstupovat do okruhu "R" 25 cm od zařízení.



Možné poškození předmětů citlivých na magnetické pole

Předměty, které obsahují feromagnetické části, jako jsou bankovní, kreditní nebo čipové karty, klíče a hodinky, se mohou neopravitelně poškodit, pokud se dostanou do okruhu 10 cm od zařízení.



Těhotné osoby by měly dodržovat minimální vzdálenost 4 cm od tyčí magnetu.

Hodnoty pro pracovníky (obecné a pro končetiny) nejsou překročeny.

Specifikace

Popis použití

Zařízení je vhodné pro filtrování feromagnetických částí velikosti od 30 µm z práškových materiálů. Produkt nesmí obsahovat větší části, než 10 mm. Produkt nesmí obsahovat větší a těžší částice, které by mohly poškodit magnetické tyče.

- Doporučení: Umístěte před magnetický filtr (filtrační) síto.

Rozsah použití

Zařízení lze použít pro granuláty a přiměřeně dobře sypké prášky ve volně padajících potrubích.

Za zvláštních podmínek lze zařízení použít v nízkotlakých dopravních potrubích do 2 barů.

Předpokladem je, že zařízení je vybaveno dveřním senzorem (viz část "[Dveřní čidlo](#)"). Pokud je magnetická jednotka během provozu neočekávaně vytažena z produktového kanálu, centrální řízení okamžitě vypne tlak vzduchu na dopravním potrubí.

Použití v potravinářství

Standardní provedení je z nerezové oceli keramikou leštěné na drsnost 3 µm. Tento povrch je vhodný pro běžné použití v potravinářství. Všechny materiály přicházející do styku s potravinami jsou v souladu s EU nařízením EC1935/2004. Vyšší kvalita povrchu je dostupná pro aplikace s vyššími požadavky. Údaje k vašemu zařízení jsou uvedeny ve specifikaci.

Teploty

Zařízení se standardními Neodymovými (NdFeB) magnety je vhodné pro tyto teploty okolí a teploty produktu:

Použitá kvalita magnetů	Teplota okolí	Teplota okolí pro ATEX	Max. teplota produktu	Max. teplota produktu pro ATEX
Neodym N-42SH	-10 °C až +60 °C	-5°C až +40°C	130°C	80°C
Neodym N-52	-10 °C až +60 °C	-5°C až +40°C	60°C	80°C

Tabulka 1

Zařízení musí být chráněno proti teplotám vyšším než předepsaným v tabulce 1 - může dojít k trvalé ztrátě magnetické síly

Napájecí napětí

Napájecí napětí pro dveřní čidlo (volitelné příslušenství) a čidlo koncové polohy (volitelné příslušenství) je 24 V_{DC}.

Tlakový vzduch

Zařízení připojte na vzduch o tlaku mezi 4 a 6 bary.

Kvalita dodávaného stlačeného vzduchu

Pro běžné použití v potravinářství Goudsmit doporučuje stlačený vzduch v kvalitě podle ISO 8573-1 (2:4:1). Odpovědností provozovatele zařízení je zajistit kvalitu vzduchu odpovídající jeho produktu. Mezi stlačeným vzduchem a produktem není v zařízení přímý kontakt. Použitý vzduch je vypouštěn vně zařízení. Pokud to ve vaší aplikaci není vhodné, lze použít vzduch odvádět potrubím mimo zařízení, nebo pomocí zpětného okruhu.

Umístění

Okolo zařízení ponechte dostatečný volný prostor pro provoz, kontrolu a údržbu.

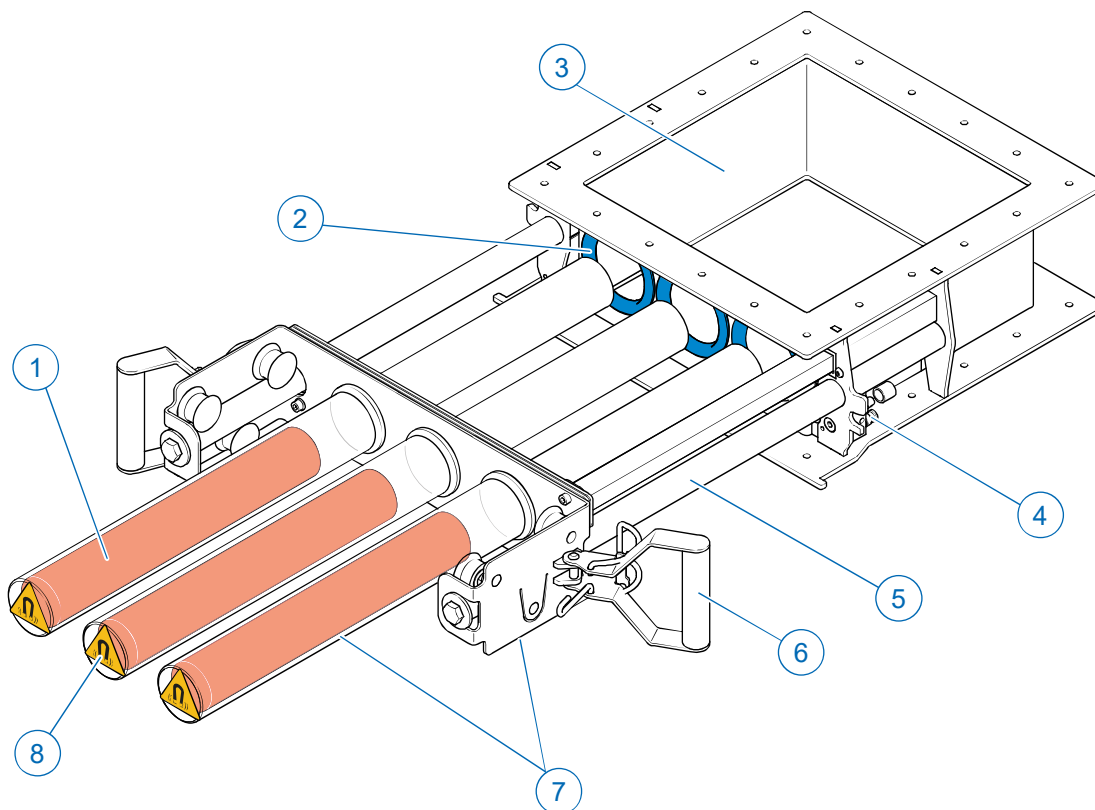
ATEX

Zařízení je vhodné pro použití ve ATEX prachových zónách 20, 21 a 22 uvnitř a ATEX prachových zónách 21 a 22 vně zařízení. Je nezbytné dodržet veškeré podmínky a požadavky pro instalaci a provoz.

Mechanická část zařízení nemá žádné vlastní zdroje zapálení, nevztahuje se na něj tak ATEX směrnice 2014/34/EU. Více viz příložené ATEX Prohlášení o vyloučení.

Informace o zařízení

Popis zařízení



- | | | |
|----------------------|------------------------------------|------------------------|
| 1. Magnetická tyč | 4. Rozvaděč 4/2 | 7. Jednotka s magnety |
| 2. Těsnící kroužek | 5. Boční vedení | 8. Bezpečnostní štítek |
| 3. Kanál pro produkt | 6. Rukojeť se zajišťovací pružinou | |

Dodávka

U zásilky ihned po doručení zkontrolujte:

- Možné poškození a vady způsobené přepravou. Nechte si od přepravce ihned na místě vystavit potvrzení o poškození při přepravě.
- Kompletnost dodávky/dodávek, zda nechybí jakákoli (speciálně) objednaná součást.

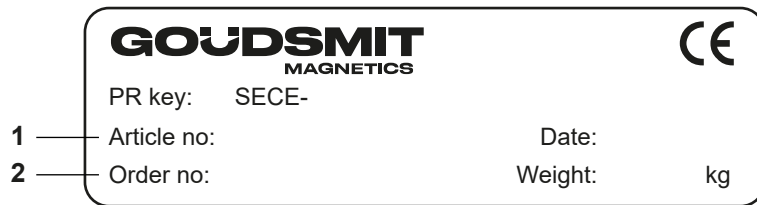


V případě jakéhokoli poškození nebo neodpovídající dodávky vždy kontaktujte společnost Goudsmit Magnetics.

Výrobní štítek

Na zařízení najdete výrobní štítek, jako v příkladě na následujícím obrázku. Informace na tomto štítku jsou velmi důležité v případě servisu.

- Zajistěte čitelnost štítku pravidelným čištěním.



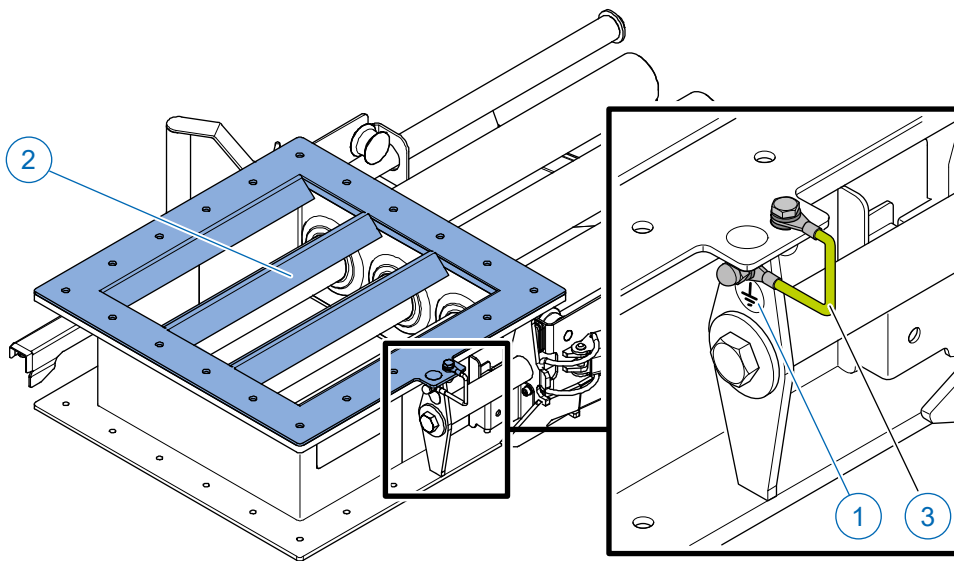
Nezapomeňte si poznamenat identifikační číslo [1] a výrobní číslo [2] pro případ poruchy anebo dodávky náhradních dílů.

Uzemnění

Pro zabránění vzniku statické elektřiny propojte zařízení ochranným vodičem se systémem pospojování (uzemnění). Na skříni je označeno místo pro připojení vodiče [1].

Volitelné příslušenství

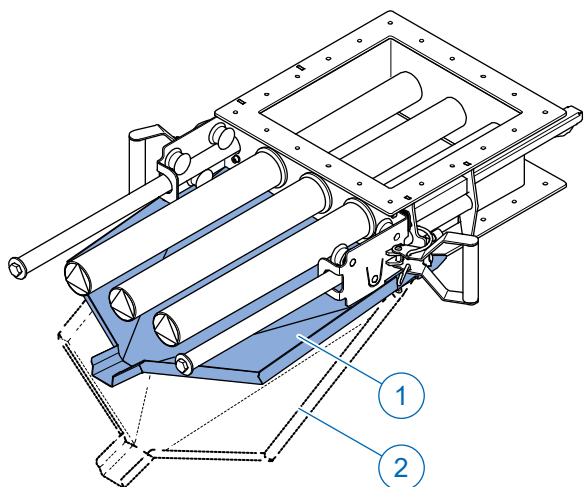
Deflektorová mříž



Deflektorová mříž [2] je dostupná jako volitelné příslušenství, které zajišťuje směrování všech částic v proudu produktu na magnetické tyče. V případě, že je zařízení dodáno s deflektorovou mříží, pak je součástí dodávky i propojovací kabel [3]. To platí i v případě dodávky s adaptérem.

Sběrač

Sběrač slouží při čištění ke sběru feromagnetických částic zachycených magnety. Sběrač má dvě polohy:



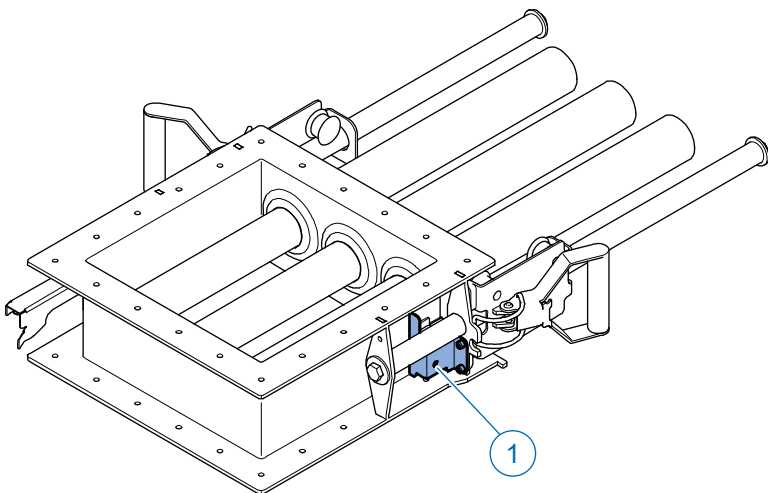
1 – Provozní poloha

Magnetické tyče zasunuty v produktovém kanále.

2 – Čištění / odpadávání zachycených feromagnetických částic

Po vytažení magnetických tyčí (režim čištění), lze sběrač sklopit dolů a železné částice vysypat.

Dveřní čidlo



Volitelně může být na konzoli [1] namontováno dveřní čidlo (bezpečnostní čidlo např. Steute Ex HS Si 4), které dává signál v případě, že jsou magnety vysunuty, nebo v případě čidla koncové polohy zasunuty do pracovní polohy. Čidlo slouží pouze pro signalizaci a nemá bezpečnostní funkci.

Tímto způsobem centrální ovládání ví, zda jsou magnetické tyče zasunuty do proudu produktu (zařízení je připravené k použití) nebo zda jsou v čisticí poloze.



Úplný přehled dostupného příslušenství pro toto zařízení najdete na webových stránkách.

Přeprava a instalace

Přeprava



POZOR

Zařízení obsahuje permanentní magnet.
Prosím prostudujte kapitolu "Bezpečnost".

- ▶ Při přepravě vezměte v úvahu těžiště zařízení.
- ▶ Během přepravy se vyvarujte všem nárazům, a to obzvlášť u magnetických tyčí – Pokud se trubky poškodí, magnetické tyče do nich buď nebude možné vsunout nebo bude jejich vsunutí značně omezeno.

Instalace zařízení



Dodržujte následující opatření:

- Práci na zařízení může provádět pouze kvalifikovaný personál.
 - Potrubí, ve kterém proudí produkt, musí mít dostatečnou nosnost pro udržení celkové váhy zařízení i produktu.
 - Při práci na zařízení odpojte přívod stlačeného vzduchu.
 - Ujistěte se, že kolem místa, kam má být zařízení nainstalováno, je alespoň 1 metr volného prostoru pro umožnění montáže zařízení
 - V zařízení působí permanentní magnetická síla. V kapitole "[Bezpečnost](#)" jsou uvedena preventivní opatření při práci na zařízení.
- ▶ Zařízení nainstalujte do výšky snadno přístupné pro obsluhující personál. Pro zvedání zařízení použijte vybavení, které unese hmotnost zařízení.
 - ▶ Zařízení připojte na potrubí pomocí přírub a šroubů s maticemi. Při práci s nářadím dávejte velký pozor na magnetickou sílu.
 - ▶ Utáhněte šrouby na vstupní i výstupní připojovací přírubě k produktovému potrubí. Nesprávné zarovnání přírub a/nebo uvolněné šrouby mohou způsobit netěsnost.
 - ▶ Po úplném namontování zařízení k produktovému potrubí demontujte zdvihací zařízení.
 - ▶ Po instalaci a před uvedením do provozu je nutné zařízení důkladně vyčistit (viz část "[Pokyny k čištění](#)").

Zabránění elektrostatickému výboji

Abyste zabránili elektrostatickému výboji, proveďte opatření, která zabrání vzniku rozdílných potenciálů mezi instalací a zařízením. Toho lze dosáhnout připojením propojovacího kabelu k instalaci. Elektrický odpor musí být menší než 25 Ω.

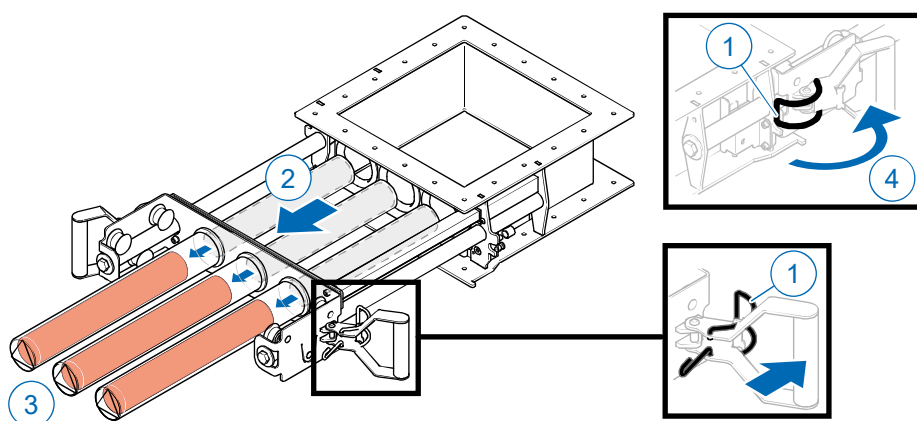
Princip fungování

Magnetická mříž s velmi silnými neodymovými magnetickými tyčemi je umístěna uprostřed toku produktu. Produkt obsahující feromagnetické částice protéká mříží kolem magnetických tyčí.

Deflektorová mříž, dodávaná jako volitelné příslušenství, zajišťuje směrování všech částic v proudu produktu na magnetické tyče.

Magnety přitahují feromagnetické nečistoty z proudu produktu, jako jsou částice z otěru ze železa / oceli / nerezové oceli. Jakmile jsou částice zachyceny, drží se na magnetech, zatímco vyčištěný produkt pokračuje dále.

Každá magnetická tyč má obal, který se pneumaticky pohybuje v uzavřené trubici, což umožňuje automatické odstraňování zachycených feromagnetických částic.



Po zastavení toku produktu ručně vytáhněte blok s magnety z těla filtru [2]. Blok je zajištěn pomocí bočních vedení.

Jakmile je blok s magnety vytažen až na doraz, tlak vzduchu automaticky tlačí magnety dále v jejich extraktorech [3].

Pohyb magnetů v extraktorech (trubkách) způsobí pohyb feromagnetických částic. V polovině délky trubky jsou částice zachyceny a poté co jsou magnety zcela vysunuty, zachycené částice vypadnou do odpadního žlabu/sběrače, kde je sesbíráte a odstraníte.

Čištění – odstranění feromagnetických částic

- ▶ Zastavte tok produktu.
- ▶ Uvolněte obě rukojeti se zajišťovací pružinou [1].
- ▶ Zatlačte rukojeti co nejvíce dopředu, dokud pojistná pružina [1] nezaskočí do rukojeti.
- ▶ Poté znovu zatáhněte za rukojeti, aby se blok s magnety odemkl.
- ▶ Vytáhněte magnetickou jednotku za rukojeti – pomocí bočního vedení – úplně z těla filtru [2].
- ▶ V této krajní poloze se magnety v extraktorech automaticky vysunou [3]. Poté zachycené feromagnetické částice z extraktorů automaticky spadnou.
- ▶ Spadané částice posbírejte a zlikvidujte.
- ▶ V případě potřeby lněným hadříkem nebo stlačeným vzduchem odstraňte částice zachycené na trubkách extraktoru.
- ▶ Zatlačte celý blok s magnety zpět do kanálu produktu. Magnety uvnitř extraktoru se také automaticky přesunou zpět dovnitř.
- ▶ Palci zatlačte na zajišťovací pružiny [1] a zahákněte je a zajistěte otočením madel na doraz [4].
- ▶ Nyní lze bezpečně spustit tok produktu.

Kontrola a údržba



Nebezpečí sevření / rozdrčení

Vzhledem k extrémně silné magnetické síle na magnetických tyčích je velmi nebezpečné vyměňovat magnetické tyče a / nebo trubky extraktoru. Výměnu tyčí a / nebo trubek extraktoru by měl provádět POUZE kvalifikovaný personál nebo (nejlépe) mechanici z Goudsmit Magnetics.

Pokud výměnu neprovede žádný kvalifikovaný pracovník, záruka se zruší.

Goudsmit Magnetics není odpovědný za jakékoli následné škody na zdraví osob a/nebo zařízení/vybavení v případě nedodržení tohoto zákazu.



Pozor

- Veškeré práce na zařízení provádějte, když je zastaven tok produktu a vypnutý stlačený vzduch.
- S nástroji buďte opatrní. I když je napájení vypnuté, magnetická síla je stále přítomna.

Magnetické systémy přitahují feromagnetické částice. Tyto částice jsou odstraněny během čištění bloku s magnety. Malá část vašeho produktu se také „přilepí“ na blok s magnety a v odtokovém kanálu. Tyto částice se neodstraňují, a proto je nutné je odstraňovat ručně. Čistý magnet funguje podstatně lépe!

- ▶ Vždy informujte obsluhující personál o plánovaných prohlídkách, údržbě, opravách nebo v případě poruchy.
- ▶ Pravidelně kontrolujte, zda jsou všechny výstražné štítky na správném místě na zařízení. Pokud jsou výstražné štítky ztraceny nebo poškozeny, okamžitě použijte nové štítky na původní místo.
- ▶ Zkontrolujte, zda na vnější straně zařízení nejsou žádné poruchy (např. Uvolněná pneumatická hadice).
- ▶ Ujistěte se, že je vnější část zařízení čistá. Odstraňte prach, nečistoty a části zařízení, které tam nepatří.

Interval údržby

Akce	Denní	Měsíční	6 Měsíců
Vyčistěte magnetické trubice (pro maximální výkon) (viz část " Pokyny k čištění ")	alespoň 2x ¹⁾		
Vyčistěte boční vodítka a kolečka (viz část " Pokyny k čištění ")	●		
Vyčistěte odtokový žlab a deflektor mřížky (viz část " Pokyny k čištění ")	●		
Zkontrolujte opotřebení a přítomnost těsnicích kroužků magnetických tyčí	●		
Měření hustoty magnetického toku magnetických tyčí (viz část " Měření intenzity magnetického pole na magnetických tyčích ")		●	
Zkontrolujte opotřebení trubek extraktoru		●	
Namontujte nové těsnicí kroužky (viz část " Výměna těsnicích kroužků ").			●

Tabulka 2 – Tabulka údržby

¹⁾ Četnost čištění závisí na kapacitě toku vašeho produktu a znečištění feromagnetickými částicemi.

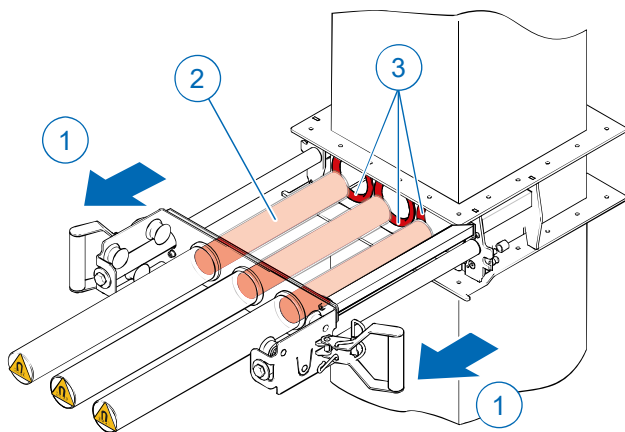


Goudsmit Magnetics nabízí každoroční inspekci údržby, včetně výměny těsnění a inspekční zprávy s certifikátem pro magnety.

Měření intenzity magnetické pole na magnetických tyčích

Pro kontrolu, zda magnetická síla neslábne, musí být intenzita magnetického pole na trubkách extraktoru pravidelně měřena. Na měření použijte vhodný Gaussmeter/teslameter (jednotkou je tesla, gauss, kA/m nebo oersted). Goudsmit může na objednávku provést měření na místě. Postup měření:

- Zastavte tok produktu.
- Před měřením proveďte klasický úplný čistící cyklus, aby byl extraktor čistý (viz část "[Čištění – odstranění feromagnetických částic](#)").
- Zastavte přívod vzduchu.



- Vytáhněte magnetickou jednotku za rukojeti – přes boční vodítka – úplně ze zařízení [1]. Magnetické tyče zůstávají zasunuty v trubkách extraktoru [2].
- Pomocí Iněného hadříku nebo stlačeného vzduchu z extraktoru odstraňte zbylé částice.
- Pohybuje sondou Gaussmetru / teslametru po pólech magnetů (na povrchu trubky extraktoru). Zapište nejvyšší naměřenou hodnotu.
- Pomocí hodnot uvedených v příslušném datového listu zkontrolujte, zda jsou naměřené hodnoty v rámci přípustného rozsahu.
- Zatlačte magnetickou jednotku zpět do kanálu produktu.
- Zajistěte rukojeti pojistnou pružinou a znovu zapněte přívod vzduchu.
- Tok produktu lze opět spustit.

Výměna těsnicích kroužků

Doporučujeme vyměňovat těsnicí kroužky nejméně každých šest měsíců nebo častěji, v závislosti na opotřebení. Při výměně těsnicích kroužků postupujte následujícím způsobem:

- Zastavte tok produktu.
- Vytáhněte magnetickou jednotku za rukojeti – přes boční vodítka – úplně z přístroje [1].
- Odstraňte staré těsnicí kroužky a nahradte je novými [3]. Před vložením nových těsnicích kroužků důkladně očistěte příslušné otvory.
- Zatlačte magnetickou jednotku zpět do kanálu produktu.
- Zajistěte rukojeti pojistnou pružinou.
- Tok produktu lze restartovat.

Pokud se těsnicí kroužky příliš rychle opotřebovávají, např. kvůli příliš vysoké teplotě nebo abrazivnímu produktu, je možné dodat těsnicí kroužky z jiného materiálu.

Pokyny k čištění



Pro čištění vnitřku kanálu produktu musí zákazník učinit opatření umožňující přístup do vnitřku kanálu produktu.

Metody čištění a dezinfekce a prostředky používané k čištění musí být přizpůsobeny konkrétním typům znečištění (sacharidy, bílkoviny, tuky atd.) a stupni čistoty požadované pro vaši aplikaci. Typ zpracovávaného produktu proto do značné míry určuje, která kombinace čisticích prostředků je vhodná. Poradte se s dodavatelem čisticích prostředků, abyste vybrali správné čisticí prostředky pro vaši konkrétní situaci.

Materiál zařízení je nerezová ocel WNR 1.4301/SAE 304L a 1.4404/SAE 316L. U dodavatele čisticích prostředků ověřte, že je vybraný prostředek vhodný pro použité těsnění (Silikon, NBR nebo VITON).

Mokrý nebo suchý čištění

Pokud není ve vaší instalaci povoleno použití kapalin, použijte v případě potřeby dezinfekční ubrousky vhodné pro styk s potravinami bez oplachování.

Četnost čištění závisí na stupni čistoty požadované pro zpracovaný produkt.

V aplikacích, kde se zpracovávají citlivé potraviny, by měla být zvýšena frekvence čištění.

Proveďte posouzení hygienických rizik a určete pro váš případ požadavek na četnost čištění.

Seznam poruch/Servis

Pomocí níže uvedené tabulky vyhledejte poruchy, zjistěte možnou příčinu a najděte nápravu. V případě poruchy, která není uvedena v tabulce, kontaktujte zákaznický servis Goudsmit Magnetics Systems B.V..



Při odstraňování potíží s pneumatikou ověřte, zda je přívod vzduchu v pořádku. Při práci s pneumatikou dávejte pozor na pohyblivé části.

Porucha	Možná příčina	Možné řešení
Magnet neseperuje feromagnetické (Fe) částice z toku produktu nebo separuje špatně.	Magnetická tyč je příliš zanesena železnými částicemi.	<ul style="list-style-type: none"> • Odstraňte Fe částice a čistěte magnet částěji. • Zkontrolujte, zda jsou částice, které mají být odseparovány magnetické pomocí malého permanentního magnetu.
	Předměty, které nejsou přitahovány k magnetu jsou nemagnetické.	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte, zda jsou separované částice magnetické, pomocí malého permanentního magnetu.
	Součásti instalace ovlivňují separaci.	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte magnetické vlastnosti částí instalace pomocí nějakého železného předmětu. Pokud je tento předmět k některým součástem instalace přitahován, nahraďte tyto součásti instalace nemagnetickými, například nerezovými.
Magnety nejsou ve správné poloze.	Když je filtr aktivní, magnety nejsou všechny v pracovní poloze.	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte čidlo koncové polohy (volitelné) a v případě potřeby jej vyměňte.
	Během čistícího cyklu se magnety nevysunou zcela z extraktoru.	<ul style="list-style-type: none"> • V případě potřeby opravte nebo vyměňte přípojku vzduchu. • Zkontrolujte rozvaděč 4/2 a v případě potřeby jej vyměňte.
Magnety se ve svých trubkách nepohybují.	Poškození trubek extraktoru.	<ul style="list-style-type: none"> • Kontaktujte společnost Goudsmit Magnetics.
	Tlak vzduchu je příliš nízký nebo není k dispozici.	<ul style="list-style-type: none"> • V případě potřeby opravte nebo vyměňte vzduchové připojení.
Únik z toku produktu do odtokového žlabu v produkčním režimu.	Těsnicí kroužky jsou opotřebované.	<ul style="list-style-type: none"> • Vyměňte těsnicí kroužky.
Únik z toku produktu do odtokového žlabu v režimu čištění.	Tlak v potrubí s produktem.	<ul style="list-style-type: none"> • Zbavte potrubí s produktem tlaku.
	Tok produktu není zastaven.	<ul style="list-style-type: none"> • Zastavte tok produktu kvůli čištění.

Servis, uskladnění a likvidace

Zákaznický servis

Pokud kontaktujete zákaznickou podporu, tak si předem zjistěte následující informace:

- Kompletní identifikační štítek stroje.
- Popis a rozsah problému.
- Předpokládaná příčina.

Náhradní díly

Díky robustnosti a kvalitě výrobků společnosti Goudsmit Magnetics vykazuje zařízení vysokou provozní spolehlivost

Náhradní díly jsou většinou součástí podléhající opotřebení, např.:

- těsnicí kroužky (lze objednat různé typy). Doporučujeme je vyměňovat každých 6 měsíců.
- pneumatické magnetické tyče.

V závislosti na vašem (abrazivním) produktu a kapacitě toku produktu se těsnicí kroužky odpovídajícím způsobem opotřebují. Pro toto zařízení je k dispozici několik typů těsnicích kroužků. Přesné specifikace najdete v datovém listu. Kontaktujte nás ohledně dostupnosti těsnicích kroužků.

- V případě objednávky, prosíme uveďte typ a výrobní číslo uvedené na výrobním štítku.
- Pro více informací nás kontaktujte (+31 (0)40 22 13 283) nebo navštivte naše webové stránky.

Uskladnění a likvidace

Na konci své životnosti musí být zařízení řádně zlikvidováno v souladu s místními předpisy.

Terminologie / zkratky

SECE	Cleanflow magnet statický – poloautomatické čištění (Snadné čištění)
Magnetická tyč	Trubka z nerezové oceli, obsahující permanentní magnet
Blok s magnety	Jednotka sestávající z řady magnetických tyčí obsahujících permanentní magnety, ovládaných pneumatickými válci.
Abrazivní	Opatření pevnými částicemi (zrnitými). Způsobuje úbytek materiálu mechanickým pohybem jako je tření, otěr a eroze.